

บทที่

2

รายละเอียดโครงการ

บทที่ 2

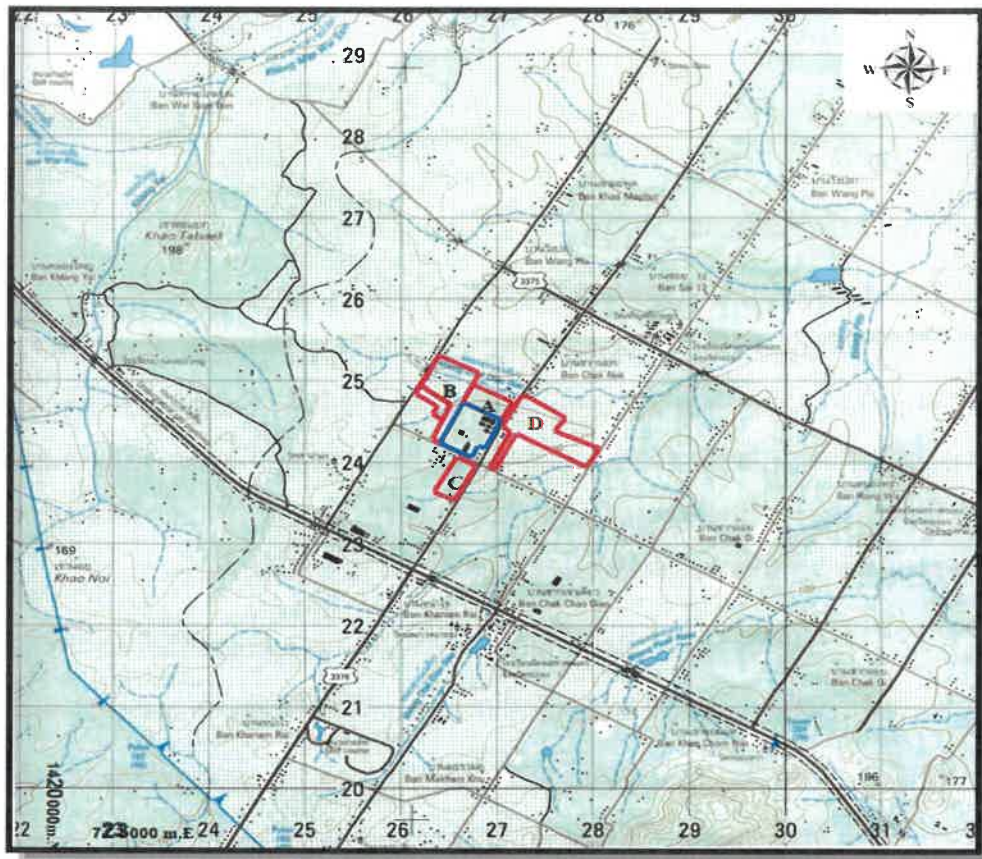
2.1 รายละเอียดโครงการ

2.1.1 ที่ตั้งโครงการจัดตั้งเขตอุตสาหกรรมไอพีพี

โครงการตั้งอยู่ในเขตเทศบาลตำบลมะขามคู่ กิ่งอำเภอนิคมน้ำจืด จังหวัดระยอง อยู่บนทางหลวงจังหวัดหมายเลข 3376 ห่างจากสี่แยกบ้านฉางทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 36 ประมาณ 1.5 กิโลเมตร มีพิกัดภูมิศาสตร์ที่ละติจูด 0726990 ตะวันออก ลักษณะภูมิประเทศของพื้นที่โครงการเป็นเนินลูกคลื่น มีความต่างของพื้นที่ไม่มากนัก โดยจุดสูงสุดและต่ำสุดของพื้นที่ต่างกันความสูงที่ 13 เมตร มีลักษณะเป็นเนินลาดเอียงไปทางทิศเหนือลงสู่ลำรางขากเจ้าเดียว พื้นที่อาณาเขตติดต่อโดยรอบตามรายงาน EIA ได้ดังนี้

ทิศเหนือ	ติดกับ พื้นที่เกษตรสวนสับปะรด และชุมชนบ้านชากนอก หมู่ที่ 2
ทิศใต้	ติดกับ พื้นที่เกษตรสวนสับปะรด และชุมชนสาย 11 หมู่ที่ 5
ทิศตะวันออก	ติดกับ พื้นที่เกษตรสวนสับปะรด และชุมชนซอย 12 หมู่ที่ 2
ทิศตะวันตก	ติดกับ พื้นที่เกษตรสวนสับปะรด และชุมชนซอย 14 หมู่ที่ 2

ที่ตั้งของโครงการเป็นยุทธศาสตร์ที่สำคัญประการหนึ่งของแผนพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ ฉบับที่ 5 คือแผนพัฒนาพื้นที่ชายฝั่งทะเลภาคตะวันออกที่จะมีการเตรียมพื้นที่จังหวัดชลบุรี ระยอง และฉะเชิงเทราเป็นเมืองศูนย์กลางเศรษฐกิจภาคตะวันออก และกำหนดให้พื้นที่ดังกล่าวเป็นพื้นที่รองรับการพัฒนาอุตสาหกรรมที่เน้นการส่งออกระดับนานาชาติ โดยรัฐบาลจะเป็นผู้นำทางด้านการลงทุนด้านสาธารณูปโภค และอุตสาหกรรมพื้นฐาน และภาคเอกชนลงทุนในอุตสาหกรรมต่อเนื่องในลักษณะของแผนยุทธศาสตร์แบบผสมผสานภาครัฐและเอกชน อีกทั้งจังหวัดระยองยังอยู่ในเขตคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน (BOI) กำหนดให้เป็นเขตส่งเสริมการลงทุนที่ 2 ซึ่งผู้ประกอบการจะได้รับสิทธิประโยชน์และสิทธิพิเศษหลายรายการ รวมถึงศักยภาพด้านวัตถุดิบ การคมนาคมขนส่ง และระบบสาธารณูปโภคต่างๆที่มี



ที่มา : แผนที่ภูมิประเทศมาตราส่วน 1 : 50,000 ของกรมแผนที่ทหาร ลำดับชุด L7018 หมายเลขระวาง 5234 IV

รูปที่ 2-1 ภาพบริเวณที่ตั้งโครงการ

2.2 ลักษณะโครงการ

พื้นที่โครงการได้ถูกกำหนดให้มีการใช้ประโยชน์ที่ดินเป็นพื้นที่สีชาวมีกรอบ และเส้นทแยงสีม่วงให้เป็นที่ดินประเภทอุตสาหกรรมทั่วไปที่ไม่เป็นพืชต่อชุมชน และสิ่งแวดล้อมและคลังสินค้าให้ใช้ประโยชน์ที่ดินเพื่อการประกอบอุตสาหกรรม หรือเกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรม คลังสินค้า

2.3 การใช้ประโยชน์ภายในพื้นที่โครงการ

การจัดสรรพื้นที่โครงการของเขตอุตสาหกรรมไอพีที โครงการใช้มาตรฐานข้อบังคับการนิคมอุตสาหกรรมว่าด้วยมาตรฐานระบบสาธารณูปโภค สิ่งอำนวยความสะดวก และบริการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 โดยมีการจัดแบ่งการใช้ประโยชน์พื้นที่ตามผังแม่บท (Master Plant) ดังต่อไปนี้

พื้นที่อุตสาหกรรมแบ่งออกเป็น 4 โซน ได้แก่

- 1) พื้นที่อุตสาหกรรมโซน A และ โซน C เป็นโรงงานอุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์ยางและพลาสติก ที่ไม่มีน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโรงงาน พื้นที่ประมาณ 122.29 ไร่
- 2) พื้นที่อุตสาหกรรมโซน B และ โซน D เป็นโรงงานอุตสาหกรรมเป้าหมายทั่วไปที่มีน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโรงงาน พื้นที่ประมาณ 271.17 ไร่

รวมพื้นที่เขตอุตสาหกรรมทั้ง 4 โซน ประมาณ 394.09 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 68.02 ของพื้นที่โครงการ

2.3.1 รายละเอียดการจัดสรรพื้นที่โครงการ

การจัดสรรพื้นที่โครงการเขตอุตสาหกรรมไอพีพี โครงการใช้มาตรฐานข้อบังคับการนิคมอุตสาหกรรมว่าด้วยมาตรฐานระบบสาธารณูปโภค สิ่งอำนวยความสะดวก และบริการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 โดยมีการแบ่งการใช้ประโยชน์พื้นที่ตามผังแม่บท (Master Plant) ดังนี้

1) โดยพื้นที่อุตสาหกรรม แบ่งออกเป็น 4 โซน ได้แก่

1.1) พื้นที่อุตสาหกรรมโซน A และ โซน C เป็นโรงงานอุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์ยางและพลาสติก ที่ไม่มีน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโรงงาน พื้นที่ประมาณ 122.92 ไร่

1.2) พื้นที่อุตสาหกรรมโซน B และ โซน D เป็นโรงงานอุตสาหกรรมเป้าหมายทั่วไปที่มีน้ำเสียจากกระบวนการผลิต พื้นที่ประมาณ 271.17 ไร่

รวมพื้นที่เขตอุตสาหกรรมทั้ง 4 โซน ประมาณ 394.09 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 68.02 ของพื้นที่โครงการ

2) พื้นที่สาธารณูปโภคและส่วนกลาง ดังนี้

2.1) พื้นที่สาธารณูปโภค ประกอบด้วย

- สถานีจ่ายไฟฟ้าระบบ 115/22 kv	ประมาณ	2.54	ไร่
- สำนักงาน IPP และระบบสื่อสาร	ประมาณ	1.73	ไร่
- โรงผลิตน้ำประปา 1	ประมาณ	7.93	ไร่
- โรงผลิตน้ำประปา 2	ประมาณ	8.07	ไร่
- โรงบำบัดน้ำเสีย 1 Zone B	ประมาณ	6.20	ไร่
- โรงบำบัดน้ำเสีย 2 Zone D	ประมาณ	7.60	ไร่
- ที่พักขยะมูลฝอย	ประมาณ	1.69	ไร่

รวมพื้นที่สาธารณูปโภค 35.76 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 7.15 ของพื้นที่โครงการ

2.2) พื้นที่ถนนและเขตทาง ประกอบด้วย

- พื้นที่อุตสาหกรรมโซน A	ประมาณ	8.38	ไร่
- พื้นที่อุตสาหกรรมโซน B	ประมาณ	9.57	ไร่
- พื้นที่อุตสาหกรรมโซน C	ประมาณ	5.38	ไร่
- พื้นที่อุตสาหกรรมโซน D	ประมาณ	18.56	ไร่

รวมพื้นที่ถนนและเขตทางประมาณ 41.89 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 7.23 ของพื้นที่โครงการ

2.3) พื้นที่บ่อเก็บน้ำ ประกอบด้วย

- พื้นที่บ่อเก็บน้ำรวม ประมาณ 23.57 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 4.07 ของพื้นที่โครงการ

2.4) พื้นที่แนวกันชน ประกอบด้วย

- พื้นที่โซน A	ประมาณ	0	ไร่
- พื้นที่โซน B	ประมาณ	4.66	ไร่
- พื้นที่โซน C	ประมาณ	0.71	ไร่
- พื้นที่โซน D	ประมาณ	3.96	ไร่

รวมพื้นที่ร่นอุตสาหกรรม 9.33 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 1.61 ของพื้นที่โครงการ ทั้งนี้ เขตพื้นที่อุตสาหกรรมโซน A ไม่มีพื้นที่ติดกับพื้นที่ข้างเคียงของผู้อื่น

2.5) พื้นที่สีเขียว

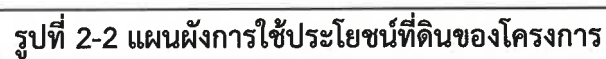
จัดให้มีพื้นที่สีเขียวเพื่อการพักผ่อน ได้แก่ พื้นที่สีเขียวตามแนวลำรางจากเจ้าเดียว บริเวณพื้นที่ติดกับบ่อเก็บน้ำ 1 และพื้นที่สีเขียวโซนอุตสาหกรรม D โดยทำการปรับตกแต่งสภาพภูมิทัศน์ และปลูกต้นไม้จัดทำสวนพักผ่อนรวมพื้นที่ 56.89 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 9.82 ของพื้นที่โครงการ

รวมพื้นที่สาธารณูปโภคและส่วนกลางประมาณ 167.44 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 28.90 ของพื้นที่โครงการ ตารางที่ 2-1 การใช้ประโยชน์ที่ดินภายในพื้นที่โครงการเขตอุตสาหกรรมไอพีพี

รายการ	รหัสสี	พื้นที่(ไร่)	สัดส่วน(%)	หมายเหตุ
1.พื้นที่อุตสาหกรรม				
- Zone A (โรงงานไม่มีน้ำเสีย)	สีม่วงอ่อน	58.67	10.13	
- Zone C (โรงงานไม่มีน้ำเสีย)	สีม่วงอ่อน	64.25	11.09	
- Zone B (โรงงานมีน้ำเสีย)	สีม่วงแก่	108.54	18.73	
- Zone D (โรงงานมีน้ำเสีย)	สีม่วงแก่	162.63	28.07	
รวมพื้นที่เขตอุตสาหกรรม		394.09	68.02	ไม่เกินร้อยละ 75
2.พื้นที่สาธารณูปโภค และส่วนกลาง				
- พื้นที่ระบบสาธารณูปโภค	สีฟ้า	35.76	6.17	
- พื้นที่ถนนรวมเขตที่	สีเขียว/ขาว	41.89	7.23	
- พื้นที่บ่อเก็บน้ำ		23.57	4.07	
- พื้นที่แนวกันชน(5 เมตร)	สีเขียวอ่อน	9.33	1.61	
- พื้นที่สีเขียว	สีเขียวแก่	56.89	9.82	
รวมพื้นที่สาธารณะและส่วนกลาง		167.44	28.90	
3.พื้นที่เขตพาณิชยกรรม	สีแดง	17.82	3.08	
รวมพื้นที่ทั้งโครงการ		579.35	100	

หมายเหตุ : พื้นที่โครงการ IPP (Existing) 157.02 ไร่

มีพื้นที่ประมาณ 17.82 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 3.08 ของพื้นที่โครงการเพื่อเป็นพื้นที่ศูนย์บริการ
ของเขตอุตสาหกรรม และพื้นที่พาณิชย์กรรม ลักษณะเป็นตึกแถวร้านค้าและกิจการบริการสำหรับโรงงานและ
พนักงาน



2.4 ประเภทอุตสาหกรรมเป้าหมาย

ประเภทอุตสาหกรรมเป้าหมายที่เข้ามาตั้งในพื้นที่โครงการ โครงการได้พิจารณาจากปัจจัยข้อจำกัดด้านสิ่งแวดล้อมและข้อบังคับด้านกฎหมายประกอบกัน นอกจากนี้โครงการยังตระหนักถึงความสำคัญในการคัดเลือกประเภทโรงงานอุตสาหกรรม โดยกำหนดให้ปริมาณมลภาวะที่ปล่อยออกมาจากโรงงานจะต้องไม่เกินกว่าข้อกำหนดของกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม กระทรวงอุตสาหกรรม กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ โครงการมีนโยบายอย่างเข้มงวดที่จะไม่รับโรงงานอุตสาหกรรม ที่มีโครงการชูป เคลือบโลหะปนเปื้อนให้เข้ามาตั้งในพื้นที่โครงการโดยเด็ดขาด และเพื่อควบคุมน้ำเสียจากโรงงานมิให้ปริมาณโลหะหนักปนเปื้อน นอกจากนั้นโครงการได้กำหนดหลักเกณฑ์การคัดเลือกกลุ่มเป้าหมาย กลุ่มอุตสาหกรรมที่ห้ามเข้ามาตั้ง และกลุ่มอุตสาหกรรมเป้าหมายไว้ดังต่อไปนี้

2.4.1 หลักเกณฑ์การคัดเลือกกลุ่มอุตสาหกรรมเป้าหมาย

- 1) ไม่รับโรงงานประเภทที่ก่อมลภาวะร้ายแรง โดยเฉพาะมลภาวะด้านมลพิษอากาศและกลิ่นรบกวน ในปริมาณที่สูง เช่น โรงงานผลิตเยื่อกระดาษจากไม้ เศษผ้า หรือเส้นใยโรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับกระดูกสัตว์ โรงงานประเภทคอล-อัลคาไลน์ (Chlor-alkaline Industry) และโรงงานที่ก่อปัญหามลภาวะน้ำเสีย เช่น โรงงานผลิตเยื่อกระดาษ โรงงานชุบเคลือบผิวโลหะ และโรงงานที่มีกระบวนการชุบโลหะเป็นขั้นตอนหลักของกระบวนการผลิต เป็นต้น
- 2) ไม่รับโรงงานที่มีการปนเปื้อนของโลหะหนัก สารฆ่าแมลง หรือค่าความเป็นกรดต่างในน้ำเสียที่มีความเข้มข้นสูง เช่น โรงงานผลิตสารออกฤทธิ์ หรือสารที่ใช้ป้องกันและกำจัดศัตรูพืชและสัตว์ โรงงานผลิต NaOCl และ Bleaching Powder เป็นต้น
- 3) พิจารณาคัดเลือกโรงงานที่ใช้น้ำในกระบวนการผลิตที่น้อย ให้เข้ามาตั้งในโครงการก่อนเป็นอันดับแรก
- 4) ไม่รับโรงงานอุตสาหกรรมที่มีน้ำเสียทางอนินทรีย์/เคมี หรือมีขั้นตอนการชุบหรือเคลือบโลหะเป็นขั้นตอนหลักของการผลิตให้เข้ามาตั้งในพื้นที่โครงการโดยเด็ดขาด

2.4.2 กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรมที่ห้ามตั้ง

ประเภทและชนิดของโรงงานที่ไม่อนุญาตให้เข้ามาตั้งในเขตอุตสาหกรรมไอพีพี โดยเด็ดขาด ได้แก่

- 1) โรงงานไม่บดย่อยหิน
- 2) โรงงานดูทรายในที่ดินกรรมสิทธิ์
- 3) โรงงานเกี่ยวกับกระดูกสัตว์
- 4) โรงงานทำปลาป่น
- 5) โรงงานฟอกย้อม
- 6) โรงงานผลิตเยื่อกระดาษจากไม้ เศษผ้าหรือเส้นใย
- 7) โรงงานที่มีส่วนผลิตโซดาไฟด้วยวิธีใช้เซลล์ปรอท
- 8) โรงงานอุตสาหกรรมคอล-อัลคาไลน์ (Chlor-alkaline Industry) ที่ใช้โซเดียมคลอไรด์ (NaCl)

เป็นวัตถุดิบในการผลิตโซเดียมคาร์บอเนต (Na_2CO_3) โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) กรดไฮโดรคลอริก (HCl) คลอรีน (Cl_2) โซเดียมไฮโปคลอไรต์ (NaOCl) และปูนคลอรีน (Bleaching Powder)

9) โรงงานอุตสาหกรรมปิโตรเคมีที่ใช้วัตถุดิบซึ่งได้จากการกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม และหรือการแยกก๊าซธรรมชาติ

10) โรงงานผลิต/บรรจุสารออกฤทธิ์หรือสารที่ใช้ป้องกันหรือกำจัดศัตรูพืชหรือสัตว์โดยกระบวนการทางเคมี

11) โรงงานผลิตซ่อมแซม และดัดแปลงวัตถุระเบิด

12) โรงงานกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม และการแยกก๊าซธรรมชาติ

13) โรงงานผลิตกระแสไฟฟ้าที่ใช้ถ่านหินเป็นวัตถุดิบ

14) โรงงานผลิตซีเมนต์

15) โรงงานถลุง หลอม หรือผลิตเหล็ก หรือเหล็กกล้าในขั้นต้น (Iron and Steel Basic Industry)

16) โรงงานผลิตและถลุงโลหะในขั้นต้นซึ่งมิใช่เหล็ก หรือเหล็กกล้า (Non-Ferrous Metal Basic Industry)

17) โรงงานอุตสาหกรรมชุบหรือเคลือบผิวโลหะด้วยไฟฟ้าหรือมีกระบวนการชุบเคลือบโลหะเป็นขั้นตอนหลักในกระบวนการผลิต

18) โรงงานผลิตถ่านไฟฉายและแบตเตอรี่

19) โรงงานผลิตหลอดฟลูออเรสเซนต์

20) โรงงานรับซื้อหม้อแบตเตอรี่เก่านำมาแยกตะกั่วเพื่อหลอมใหม่หรือหลอมรวมกัน

21) โรงงานหลอมตะกั่วที่ใช้แล้ว

นอกจากนี้ได้พิจารณาประเภทโรงงานตามร่างข้อกำหนดผังเมืองจังหวัดระยอง ที่กำหนดห้ามใช้ประโยชน์ที่ดินเพื่อกิจการประกอบอุตสาหกรรม 22 กิจการ ดังนั้นโครงการจึงเสนอกลุ่มอุตสาหกรรมที่ห้ามตั้งเพิ่มได้แก่

22) โรงงานฟอกหนัง

23) โรงงานปุ๋ยเคมี โดยกระบวนการทางเคมี

24) โรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม (Central Waste Treatment Plant)

25) โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการคัดแยก หรือฝังกลบปฏิภูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีลักษณะและคุณสมบัติที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (2535) ออกความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

26) โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการนำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ไม่ใช้แล้วหรือของเสียจากโรงงานมาเป็นวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ใหม่ โดยผ่านกรรมวิธีทางอุตสาหกรรม

2.4.3 กลุ่มอุตสาหกรรมเป้าหมายของโครงการ

โครงการได้กำหนดกลุ่มอุตสาหกรรมเป้าหมาย เป็นประเภทอุตสาหกรรมที่ใช้น้ำน้อย ส่วนใหญ่เป็นอุตสาหกรรมการผลิตผลิตภัณฑ์ยาง และพลาสติกขึ้นรูป ซึ่งวัตถุดิบที่ใช้เป็นยางและเม็ดพลาสติก จะนำมาผสมขึ้นรูป

หรือฉีดขึ้นรูปผลิตภัณฑ์หรือประกอบชิ้นส่วนรถยนต์ และอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ อุปกรณ์ไฟฟ้า โดยมีรายละเอียดของประเภทอุตสาหกรรมเป้าหมายของโครงการในพื้นที่โซน A และโซน C และประเภทอุตสาหกรรมในพื้นที่โซน B และโซน D ดังนี้

1) อุตสาหกรรมเป้าหมายพื้นที่เขตอุตสาหกรรมโซน A และโซน C

กลุ่มอุตสาหกรรมเป้าหมายเป็นประเภท อุตสาหกรรมการผลิตและขึ้นรูปพลาสติกและยาง เป็นประเภทที่ใช้น้ำน้อยในกระบวนการผลิต ซึ่งการใช้น้ำจะใช้ในกระบวนการหล่อเย็น (Cooling หรือ Chiller) หรือใช้ในหม้อต้มไอน้ำ (Boiler) นอกจากนั้นเป็นการใช้น้ำของพนักงาน

(1) การผสมและขึ้นรูปแผ่นยาง (Rubber Product) เพื่อเป็นผลิตภัณฑ์สำหรับใช้เป็นวัตถุดิบในอุตสาหกรรมการขึ้นรูปชิ้นส่วนอุปกรณ์เกี่ยวกับยาง

(2) การผลิตแผ่นผลิตภัณฑ์พลาสติก (Plastic Sheet Product) และผลิตภัณฑ์จากการฉีดขึ้นรูปพลาสติก (Plastic Packaging Product)

(3) การผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ และอุตสาหกรรมต่อเนื่องที่สนับสนุนการดำเนินการของอุตสาหกรรมยานยนต์ได้แก่

- การผลิตส่วนประกอบภายในและเครื่องตกแต่ง (Interior and trim line)
- การผลิตอุปกรณ์ไฟฟ้าและแสงสว่าง (Electrical & lighting) การผลิตชิ้นส่วนและ

อุปกรณ์ยานยนต์อื่นๆ ตลอดจนอุตสาหกรรมต่อเนื่อง และ/หรืออุตสาหกรรมอื่นๆ ที่สนับสนุนการดำเนินการของอุตสาหกรรมยานยนต์ เช่น การบรรจุ การผลิตบรรจุภัณฑ์

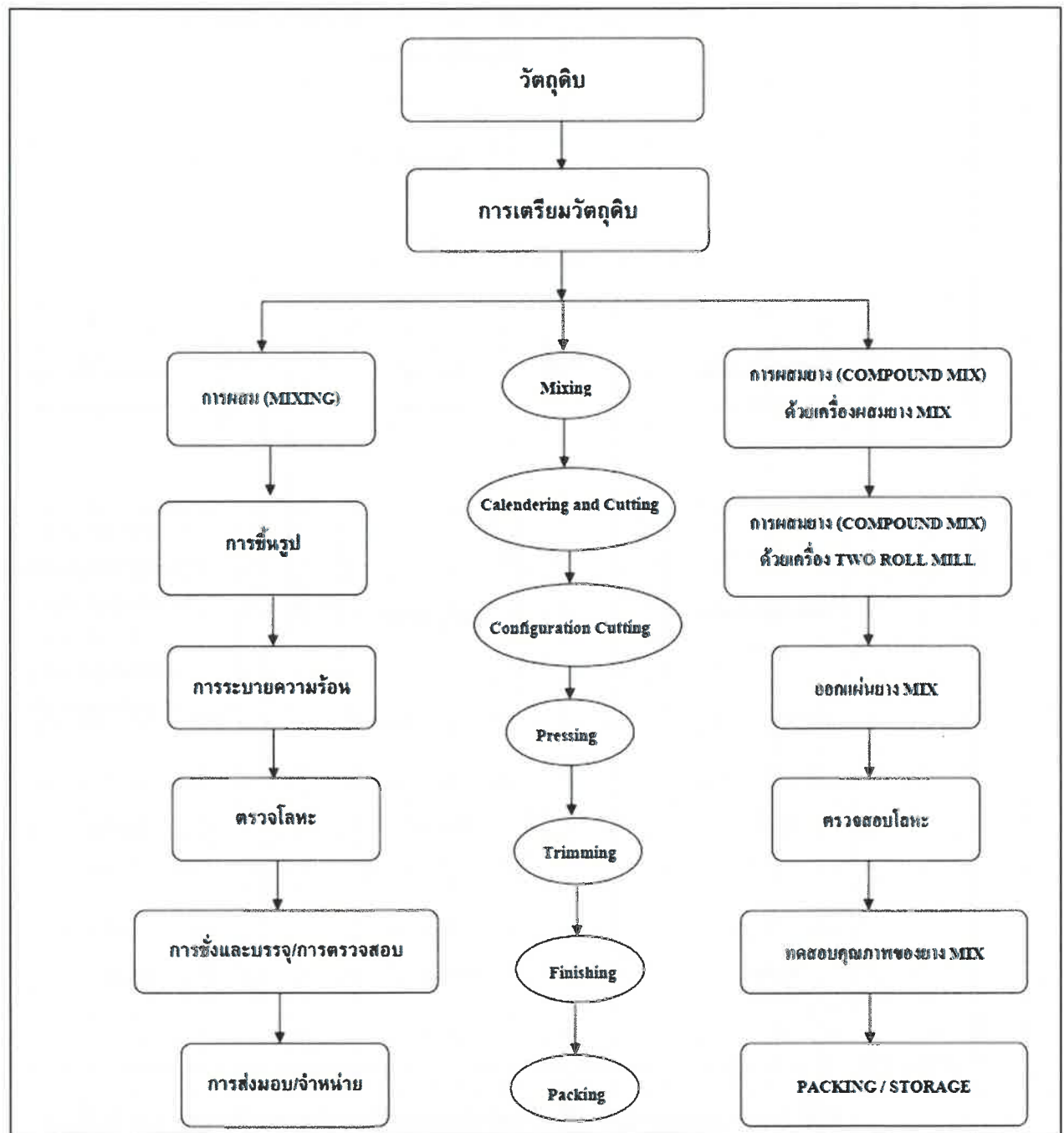
(4) การผลิตและประกอบอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์-ไฟฟ้าที่ไม่มีกระบวนการชุบ ซึ่งจะคัดเลือกเฉพาะอุตสาหกรรมที่มีกระบวนการในการผลิตเป็นชิ้นส่วนอุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์มาประกอบในโรงงานลักษณะเป็น Assembly line industry plant ตลอดจนอุตสาหกรรมต่อเนื่องที่สนับสนุนการดำเนินการของอุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์ ได้แก่

- การประกอบชิ้นส่วนของเครื่องคอมพิวเตอร์
- การประกอบอุปกรณ์ชิ้นส่วนของเครื่องใช้ไฟฟ้า
- การผลิตผลิตภัณฑ์อิเล็กทรอนิกส์ที่ใช้ในสำนักงาน เช่น เครื่องคำนวณ เครื่อง

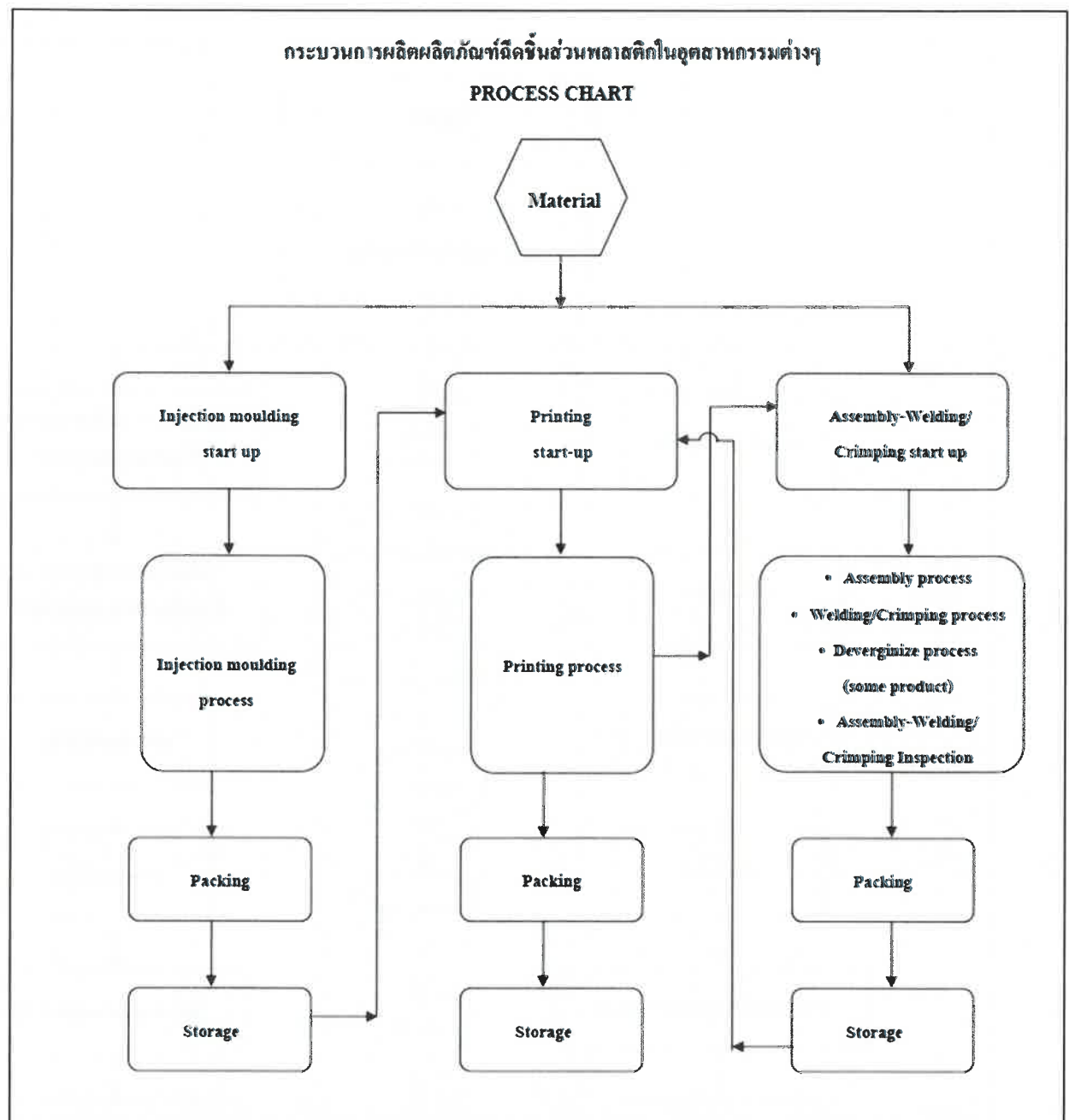
คอมพิวเตอร์ เครื่องโทรศัพท์ เครื่องโทรสาร เครื่องถ่ายเอกสาร

- การผลิตผลิตภัณฑ์อิเล็กทรอนิกส์ที่ใช้ในบ้าน เช่น กล้องถ่ายรูป กล้องถ่ายวิดีโอ เตาอบไมโครเวฟ เครื่องรับวิทยุ/โทรทัศน์ เครื่องเล่นวีดีโอ เครื่องเสียง เครื่องดนตรีอิเล็กทรอนิกส์ ของเล่นเด็ก หรือเครื่องเล่นเกมที่มีส่วนประกอบอิเล็กทรอนิกส์

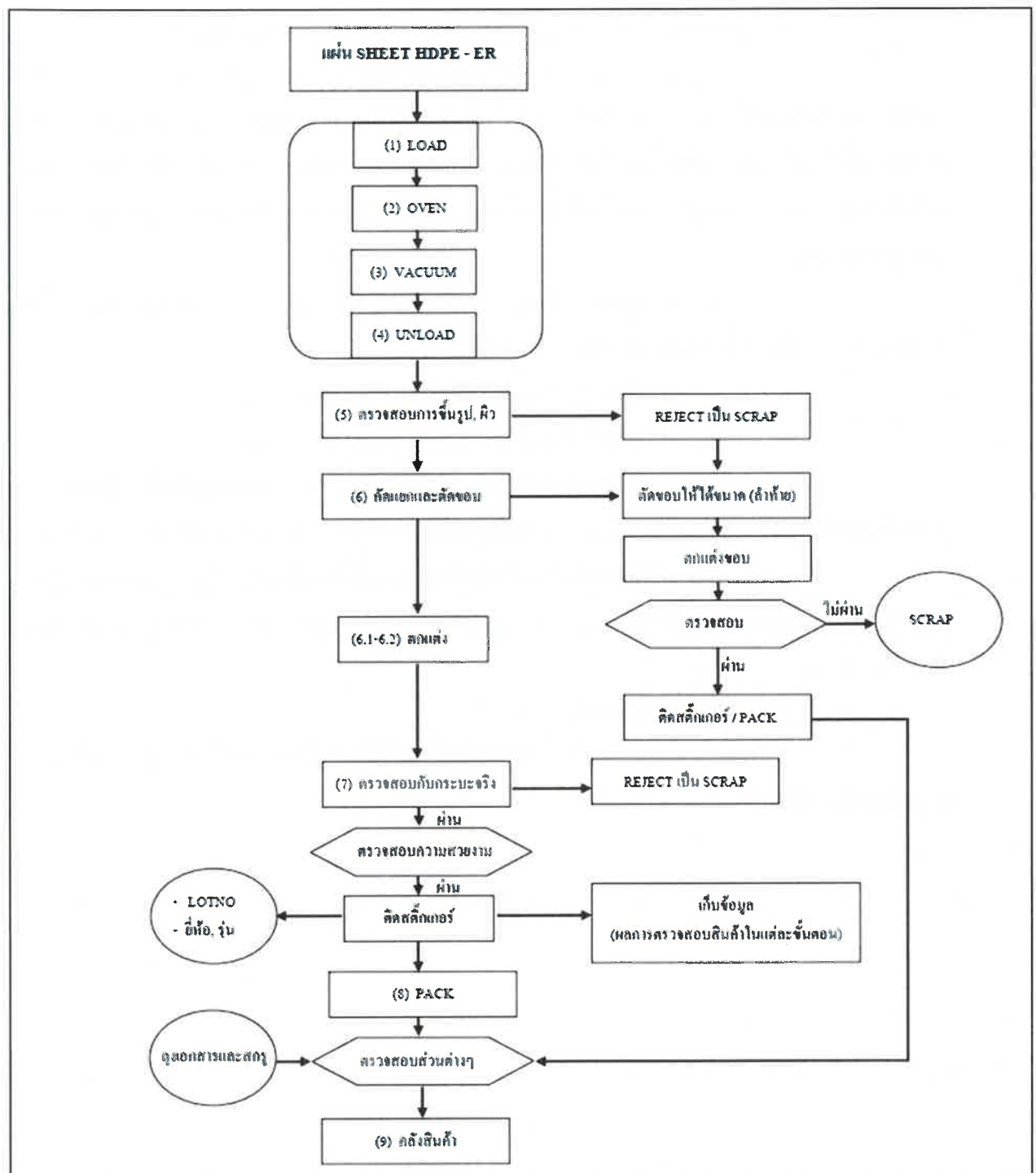
- การผลิตอุปกรณ์สำหรับโทรคมนาคม เช่น ไฟเบอร์ออปติกส์ สวิตช์ เครื่องรับสัญญาณดาวเทียม โทรศัพท์มือถือ วิทยุติดตามตัว



รูปที่ 2-3 กระบวนการผลิตการผสมและการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ยาง
ในพื้นที่เขตอุตสาหกรรมโซน A และโซน C



รูปที่ 2-4 กระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์แผ่นพลาสติก (Plastic Sheet) และฉีดขึ้นรูป
ในพื้นที่เขตอุตสาหกรรมโซน A และโซน C



รูปที่ 2-5 กระบวนการผลิตชิ้นส่วนกระเบาะรถยนต์
ในพื้นที่เขตอุตสาหกรรมโซน A และโซน C

2) อุตสาหกรรมเป้าหมายพื้นที่เขตอุตสาหกรรมโซน B และโซน D

กลุ่มอุตสาหกรรมเป้าหมายเป็นประเภทอุตสาหกรรมขึ้นรูปพลาสติกและยาง ซึ่งต้องใช้แม่พิมพ์โลหะ และผลิตภัณฑ์ที่มีขนาดเล็กทำให้ในกระบวนการบรรจุหีบห่อ จะต้องนำกล่องบรรจุภัณฑ์มาล้างน้ำทำความสะอาดเพื่อนำมาใช้ใหม่ จึงเกิดน้ำเสียในการล้างแบบแม่พิมพ์ และกล่องบรรจุภัณฑ์ น้ำเสียที่เกิดขึ้นจำเป็นต้องบำบัดให้ได้มาตรฐานตามเกณฑ์ลักษณะน้ำเสียจากโรงงาน ที่ยอมให้ระบายทิ้งลงท่อน้ำเสียของโครงการ ประเภทอุตสาหกรรมได้แก่

(1) การผลิตประกอบยานยนต์ การผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ตลอดจนอุตสาหกรรมต่อเนื่องที่สนับสนุนการดำเนินการของอุตสาหกรรมยานยนต์ ได้แก่

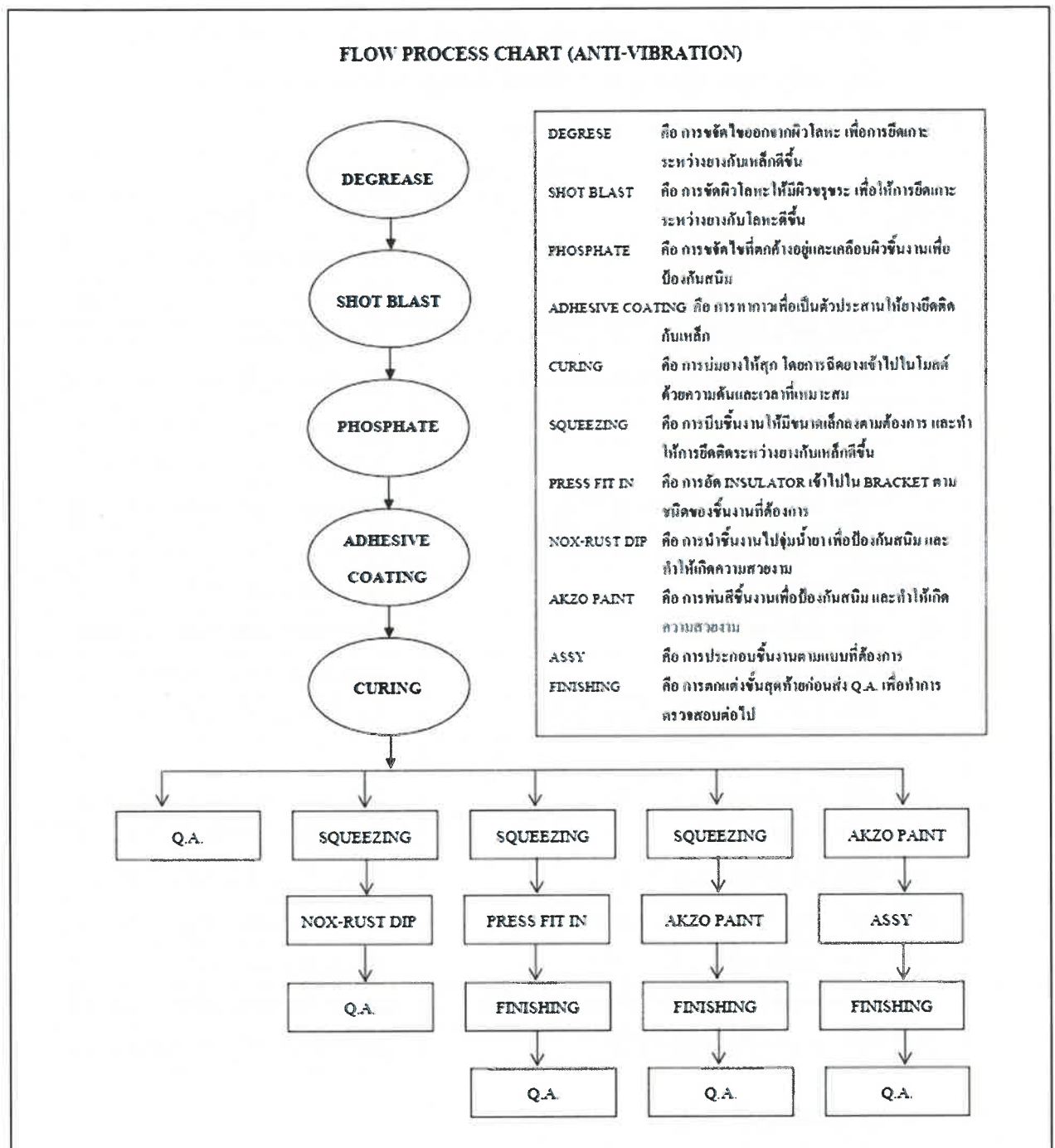
- การประกอบรถยนต์ เช่น รถยนต์ รถจักรยานยนต์
- การผลิตตัวถังและโครงตัวถัง (Body & Chassis)
- การผลิตอุปกรณ์ระบบยานยนต์ เช่น ระบบขับเคลื่อนและล้อ (Wheel & Shaft)

ระบบพวงมาลัย(Steering System) ระบบห้ามล้อ(Brake System) ระบบกันสะเทือน(Suspension System)

(2) การผลิตผลิตภัณฑ์อิเล็กทรอนิกส์ ทั้งที่เป็นชิ้นส่วนพื้นฐาน เช่น ทรานซิสเตอร์ ไดโอด เวเฟอร์ ทรานซิสเตอร์ คาร์ปาซีเตอร์ แผงวงจรรวม Transformer Hard Disk Drive Floppy Disk Drive Compact Disc Laser Disc

3) กลุ่มบริการสาธารณูปโภค

กลุ่มอุตสาหกรรมบริการ/สาธารณูปโภคที่เปิดดำเนินการในพื้นที่โครงการ ได้แก่ โรงงานสำหรับขาย และให้เช่าเป็นต้น



รูปที่ 2-6 กระบวนการผลิตยางกันสะเทือนในรถยนต์
ในพื้นที่เขตอุตสาหกรรมโซน A และโซน C

2.5 กลุ่มอุตสาหกรรมที่เปิดดำเนินการแล้วในปัจจุบัน

กลุ่มอุตสาหกรรมที่เปิดดำเนินการแล้วในปัจจุบัน ได้แก่ สวนอุตสาหกรรมโอพีพีเดิม ซึ่งเป็นกลุ่มอุตสาหกรรมเป้าหมายหลักที่เข้ามาจัดตั้งในเขตอุตสาหกรรม เพื่อที่จะดำเนินการขยายการผลิตต่อไปในอนาคต

ปัจจุบันมีโรงงานภายในอุตสาหกรรมโอพีพี ทั้งหมด 17 บริษัท ประกอบด้วย

ตารางที่ 2-2 แสดงรายชื่อโรงงานภายในอุตสาหกรรมโอ.พี.พี

รายชื่อโรงงานภายในอุตสาหกรรมโอ.พี.พี			
ลำดับ	ชื่อ	ทะเบียนโรงงาน	ประเภทโรงงาน
1	บริษัท แอร์โรคลาส จำกัด	20210003225506 [จ3-53(1)-32/50ราย]	53(1)
2	บริษัท แอร์โรคลาส จำกัด	10210100225393 [3-53(5)-2/39ราย]	53(5)
3	บริษัท ชุมริโกะ อีสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	10210000425390 [3-52(4)-4/39ราย]	52(4)
4	บริษัท ชุมริโกะ ไฟน์ อีลาสโตเมอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	20210101625581 [จ3-53(5)-16/58ราย]	52(4)
5	บริษัท อีสเทิร์น โพลีแพค จำกัด	20210297625635 [จ3-39-30/63ราย]	39
6	บริษัท อีสเทิร์น โพลีแพค จำกัด	20210200125582 [จ3-53(8)-1/58ราย]	53(8)
7	บริษัท ซ็อน แอควานซ์ โพลีเม็กซ์ จำกัด	10210002325515 [3-52(4)-23/51ราย]	52(4)
8	บริษัท ซ็อน แอควานซ์ โพลีเม็กซ์ จำกัด	10210200125394 [3-52(4)-1/39ราย]	52(4)
9	บริษัท เอฟเอส จำกัด	20210002625607 [จ3-52(4)-26/60ราย]	52(4)
10	บริษัท แอร์โรเฟลกซ์ จำกัด	10210000325459 [3-52(4)-3/45ราย]	52(4)
11	บริษัท แอร์โรเฟลกซ์ จำกัด	10210000225386 [3-52(4)-2/38ราย]	52(4)
12	บริษัท ฮายาคาวา อีสเทิร์น รับเบอร์ จำกัด	10210000325392 [3-52(4)-3/39ราย]	52(4)
13	บริษัท เอสเซนทรา อีสเทิร์น จำกัด	10210000225436 [3-53(1)-2/43ราย]	53(1), (5),64(14)
14	บริษัท ฟาร์แอร์โร จำกัด	20210022125646 [จ3-53(5)-3/64ราย]	53(5)
15	บริษัท โอ.พี.พี (ไทยแลนด์) จำกัด	20210300625598 [จ3-90-6/59ราย]	90
16	บริษัท ซีซีเย โกมุ คาเซอิ (ไทยแลนด์) จำกัด	20210301525581 [จ3-53(5)-15/58ราย]	53(5)
17	บริษัท ทีเจเอ็ม เอเชีย แปซิฟิก จำกัด	20210113625660 [จ3-91(1)-9/66ราย]	91(1)
18	บริษัท เทคสตรอง อิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	20210217825679 [จ3-77(2)-31-67ราย]	77(2)
19	บริษัท ฮานมา (ประเทศไทย) จำกัด	20210009225682 [จ3-77(2)-2/68ราย]	77(2)

1) ประเภทอุตสาหกรรม

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรมการผลิตผลิตภัณฑ์ยางและพลาสติก ทั้งหมด 6 โรงงาน มีเนื้อที่รวมประมาณ 157.02 ไร่ ประกอบด้วย

(1) บริษัท แอร์โรเฟลกซ์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด ดำเนินการผลิตยางฉนวนกันความร้อนและพลาสติกขึ้นรูป เนื้อที่ประมาณ 49.10 ไร่

- (2) บริษัท ซีออน แอดวานซ์ โพลีเม็กซ์ จำกัด ดำเนินการผลิตยางผสม เนื้อที่ประมาณ 16.49 ไร่
- (3) บริษัท โตโก อีสเทิร์น รีบเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด ดำเนินการผลิตยางกันสะเทือนในรถยนต์ และยางกันสะเทือนของเล่น CD เนื้อที่ประมาณ 23.10 ไร่
- (4) บริษัท ฮายาคาวา อีสเทิร์น รีบเบอร์ จำกัด ดำเนินการผลิตผลิตภัณฑ์สำหรับรถยนต์ เครื่องใช้ไฟฟ้า และยางสำหรับก่อสร้าง เนื้อที่ประมาณ 15.24 ไร่
- (5) บริษัท เอบริค อีสเทิร์น อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด ดำเนินการผลิตผลิตภัณฑ์ฉีดขึ้นส่วนพลาสติก ในอุตสาหกรรมต่างๆ เนื้อที่ 8.62 ไร่
- (6) บริษัท ตะวันออกโพลิเมอร์ อุตสาหกรรม จำกัด ดำเนินการผลิตยางฉนวนกันความร้อนและยาง สำหรับอุตสาหกรรมรถยนต์ เนื้อที่ประมาณ 23.73 ไร่
- (7) พื้นที่ถนนและไหล่ทาง มีเนื้อที่ประมาณ 20.53 ไร่

2) กระบวนการผลิตและผลิตภัณฑ์

กระบวนการผลิตของสวนอุตสาหกรรมโอพีพีเดิม เป็นอุตสาหกรรมผลิตผลิตภัณฑ์ยางและพลาสติก สามารถจำแนกเป็นประเภทการดำเนินการผลิต ดังนี้

- (1) การผสมยางและขึ้นรูปยางแผ่น (Rubber Product) เป็นผลิตภัณฑ์สำหรับใช้เป็นวัตถุดิบใน อุตสาหกรรมการขึ้นรูปชิ้นส่วนอุปกรณ์เกี่ยวกับยาง
- (2) การขึ้นรูปชิ้นส่วนอุปกรณ์เกี่ยวกับยาง เช่น ชิ้นส่วนอุปกรณ์ที่ใช้ประกอบชิ้นส่วนรถยนต์ (Automotive Accessory Product) อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ และอุตสาหกรรมการผลิตการผลิตผลิตภัณฑ์ยาง ตามรูปแบบความต้องการของลูกค้า
- (3) การผลิตผลิตภัณฑ์แผ่นพลาสติก (Plastic Sheet Product) และผลิตภัณฑ์จากการฉีดขึ้นรูป พลาสติก (Plastic Packaging Product)

3) ระบบสาธารณูปโภคและสาธารณูปการ

(1) แหล่งน้ำใช้และปริมาณความต้องการใช้น้ำ

แหล่งน้ำใช้ของสวนอุตสาหกรรมโอพีพี ได้ใช้น้ำจากบ่อน้ำบาดาล จากการเปิดดำเนินการเมื่อปี 2536 ไม่สามารถจัดหาแหล่งน้ำอื่นได้ เนื่องจากพื้นที่สวนอุตสาหกรรมโอพีพี ตั้งอยู่นอกเขตการบริการของน้ำประปา และการบริการน้ำจากแหล่งน้ำของบริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) หรือ East Water และไม่มีบริการน้ำประปาในพื้นที่ พื้นที่สวนอุตสาหกรรมโอพีพีไม่อยู่ในเขตห้ามขุดเจาะน้ำบาดาลแต่อย่างใด

(2) ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม

สวนอุตสาหกรรมโอพีพี ได้ก่อสร้างระบบระบายน้ำรางคอนกรีต เพื่อระบายน้ำฝนลงสู่ลำราง สาธารณะข้างเจ้าเดียว และจากระดับพื้นที่สูงกว่าระดับเส้นทางการระบายน้ำฝน จึงทำให้สวนอุตสาหกรรมโอพีพี ยังไม่ประสบปัญหาด้านการระบายน้ำฝน และปัญหาน้ำท่วมในพื้นที่โครงการ

(3) ระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสียของแต่ละโรงงานในสวนอุตสาหกรรมโอพีพี แบ่งออกเป็น 2 ประเภท คือ น้ำจากกระบวนการผลิตซึ่งโรงงานใดที่มีน้ำเสียในกระบวนการผลิตได้ทำการบำบัดน้ำเสียให้เป็นไปตามมาตรฐานน้ำทิ้ง และน้ำใช้จากการใช้น้ำของพนักงาน น้ำจากห้องน้ำห้องส้วมได้ทำการบำบัดน้ำเสียในระบบบำบัดน้ำเสียจากพนักงาน โดยน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน ต้องเป็นไปตามมาตรฐานน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี และสิ่งแวดล้อม

(4) ระบบกำจัดมูลฝอย

การจัดการขยะมูลฝอยในสวนอุตสาหกรรมโอพีพี แต่ละโรงงานได้จัดเตรียมถังขยะให้มีจำนวนที่เพียงพอในแต่ละพื้นที่และปริมาณขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้น มีการจัดแยกสีแบ่งประเภทขยะมูลฝอย โดยของเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ได้ จะนำไปรวบรวมกับขยะมูลฝอยจากอาคารสำนักงาน เพื่อทำการคัดแยกประเภท และนำไปเก็บย้งที่พักขยะของแต่ละโรงงาน ก่อนส่งไปให้บริษัท/ผู้รับกำจัดมูลฝอยมารับกำจัดที่ได้รับใบอนุญาตกำจัดจากหน่วยงานราชการ ทั้งนี้ แต่ละโรงงานต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนขยะมูลฝอยจากการอุปโภคบริโภคจะใช้บริการของเทศบาลตำบลมะขามคู่เข้ามารับไปกำจัดที่สถานที่กำจัดมูลฝอยของเทศบาล

(5) การคมนาคมขนส่ง

เส้นทางคมนาคมขนส่งโครงการจะใช้ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3 ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 36 และทางหลวงหมายเลข 3376 จากท่าเรือแหลมฉบังในการขนส่งวัตถุดิบและขนส่งผลิตภัณฑ์เป็นเส้นทางหลัก

สำหรับถนนในสวนอุตสาหกรรมโอพีพี ได้ออกแบบถนนให้สามารถเข้าถึงทุกโรงงานและออกแบบถนนตามมาตรฐานของ AASHTO และมาตรฐานของกรมทางหลวง

(6) ระบบไฟฟ้า พลังงานและการสื่อสาร

ระบบไฟฟ้าในสวนอุตสาหกรรมโอพีพี ได้ขออนุญาตและก่อสร้างสถานีไฟฟ้าย่อย (Sub Station) จากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เพื่อจ่ายไปยังโรงงานต่างๆ

(7) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

แต่ละโรงงานได้จัดทำแผนควบคุมสภาวะฉุกเฉิน ประกอบด้วย การควบคุมสภาวะฉุกเฉินต่างๆที่อาจเกิดขึ้นตามระดับความรุนแรง การฝึกซ้อมสถานการณ์เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ การบรรเทาทุกข์ และการประสานงานติดต่อกับโรงงานข้างเคียง หน่วยงานทั้งในพื้นที่และนอกพื้นที่ เพื่อควบคุมสภาวะเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น

4) มลสารและการบำบัด

(1) มลพิษทางอากาศและการควบคุม

สวนอุตสาหกรรมโอพีพี เป็นกลุ่มอุตสาหกรรมข้างเคียงโครงการ มีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศที่

สำคัญ ได้แก่ ปล่องระบายจากกระบวนการผลิตของแต่ละโรงงาน โดยส่วนใหญ่จะเลือกใช้ Dry Scrubber เพื่อบำบัดฝุ่นละอองและเขม่าควัน รวมทั้งกลิ่น และบางโรงงานเป็นปล่องระบายอากาศที่ไม่มีระบบบำบัดเนื่องจากเป็นการระบายอากาศนอกตัวอาคาร

(2) น้ำเสียและการบำบัด

น้ำเสียเป็นปัญหาที่มีความสำคัญเป็นอย่างยิ่ง ดังนั้นในการควบคุมการบริหารจัดการและการตรวจติดตามตรวจสอบน้ำเสียจึงเป็นสิ่งที่มีความสำคัญต่อโครงการเป็นอย่างยิ่ง โครงการจึงต้องกำหนดมาตรการควบคุมและกำกับดูแลเกี่ยวกับโรงงานรายโรงงานที่จะเข้ามาตั้งในโครงการ เริ่มต้นตั้งแต่ก่อนการเริ่มเปิดดำเนินการจนถึงขั้นตอนการดำเนินการตลอดจนรายละเอียดเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย โดยมีรายละเอียดดังนี้

1. มาตรการทั่วไปและการตรวจสอบโรงงานก่อนเข้ามาดำเนินการ

โครงการฯ ได้เห็นความสำคัญของการกำหนดมาตรการการตรวจสอบข้อมูลเกี่ยวกับประเภทของโรงงานรายโรงงานที่จะเข้ามาตั้งในพื้นที่โครงการในเบื้องต้น ซึ่งทางโครงการได้กำหนดประเภทของโรงงานที่จะเข้ามาตั้งในพื้นที่โครงการเป็นกลุ่มอุตสาหกรรมประเภทพลาสติกและยาง ซึ่งมีวัตถุดิบหลักที่ใช้เป็นยางและเม็ดพลาสติก จะนำมาผสมขึ้นรูปหรือฉีดขึ้นรูปผลิตและประกอบชิ้นส่วนรถยนต์และอุตสาหกรรมต่อเนื่อง และ/หรือ อุตสาหกรรมอื่นๆ เช่นการบรรจุและการผลิตบรรจุภัณฑ์ ตลอดจนอุตสาหกรรมผลิตและประกอบอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ อุปกรณ์ไฟฟ้า ซึ่งโรงงานอุตสาหกรรมประเภทนี้เป็นโรงงานที่ไม่มีน้ำเสียหรือน้ำเสียเล็กน้อยในกระบวนการผลิต ลักษณะน้ำเสียที่เกิดขึ้นเป็นการปนเปื้อนที่ต้องปรับสภาพทางเคมี เช่น pH และ Phosphate เป็นต้น จึงทำให้ไม่มีน้ำเสียทางเคมีที่เป็นโลหะหนักหรือเป็นพิษ ซึ่งมาตรการต่างๆที่โครงการกำหนด มีดังต่อไปนี้

(1.1) พิจารณาคัดเลือกโรงงานที่ใช้น้ำในกระบวนการผลิตน้อย ให้เข้ามาตั้งโรงงานก่อนเป็นอันดับแรก และไม่รับโรงงานอุตสาหกรรมที่มีน้ำเสียทางอินทรีย์/เคมี หรือมีขั้นตอนการชุบหรือเคลือบโลหะเป็นขั้นตอนหลักของการผลิตให้เข้ามาตั้งในพื้นที่โครงการโดยเด็ดขาด

(1.2) โครงการได้กำหนดประเภทของโรงงานที่จะเข้ามาตั้งในพื้นที่โครงการเป็นโรงงานอุตสาหกรรมที่ไม่มีปริมาณน้ำเสียจากกระบวนการผลิต หรือหากมีก็จะมีในปริมาณที่ค่อนข้างน้อย และหากโรงงานใดมีน้ำเสียทางเคมีปนเปื้อน ได้กำหนดให้โรงงานนั้นต้องทำการบำบัดให้ได้ตามเกณฑ์กำหนดลักษณะของน้ำเสียจากโรงงาน ที่ยอมให้ระบายทิ้งลงท่อน้ำเสียของโครงการได้

(1.3) การตรวจสอบข้อมูลของโรงงาน ก่อนที่จะเซ็นสัญญาเพื่อเข้ามาประกอบการในพื้นที่โครงการ เจ้าของโรงงานจะต้องกรอกรายละเอียดข้อมูลของโรงงานในแบบสำรวจ โดยเฉพาะข้อมูลในกระบวนการผลิต ข้อมูลที่เกี่ยวกับลักษณะคุณสมบัติของน้ำเสียและวิธีการบำบัดน้ำเสียดังกล่าว ทั้งนี้เพื่อนำข้อมูลดังกล่าวมาตรวจสอบว่าอยู่ในเงื่อนไขที่โครงการจะรับมาตั้งได้หรือไม่ต่อไป

(1.4) ตรวจสอบข้อมูลโรงงานก่อนสร้าง โดยกำหนดให้โรงงานจัดส่งข้อมูลรายละเอียด กระบวนการผลิต ปริมาณและลักษณะสมบัติของน้ำเสียตลอดจนระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นที่โรงงานจัดให้มีเพื่อบำบัดน้ำเสียให้ได้ตามเงื่อนไขที่ยอมให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของโครงการ พร้อมรายละเอียดการออกแบบเพื่อนำเสนอต่อโครงการก่อนการก่อสร้างเพื่อตรวจสอบความถูกต้องในการออกแบบให้

เป็นไปตามข้อกำหนด หรือระเบียบราชการที่เกี่ยวข้อง ซึ่งในกรณีที่โรงงานยังไม่มีวิธีการควบคุมหรือบำบัดมลพิษ โครงการอาจแนะนำหรือจัดหาบริษัทที่ปรึกษาให้จนกว่าจะหาเทคโนโลยีที่เหมาะสมสำหรับโรงงานก่อนที่จะดำเนินการก่อสร้างได้

(1.5) ก่อนการดำเนินการก่อสร้างโรงงานจะต้องส่งมอบแบบก่อสร้าง และผลการทดสอบเครื่องจักร และระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อให้โครงการพิจารณาตรวจสอบก่อนดำเนินการก่อสร้าง

(1.6) ตรวจสอบและควบคุมลักษณะสมบัติของน้ำเสียจากโรงงานต่างๆที่จะส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้เป็นไปตามเงื่อนไขและความสามารถที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางสามารถรองรับได้ และหากมีการเปลี่ยนแปลงใด ที่จะมีผลต่อปริมาณและลักษณะน้ำเสีย ต้องแจ้งให้ทางโครงการทราบ เพื่อป้องกันผลเสียหายต่อประสิทธิภาพการบำบัดน้ำเสียรวม

(1.7) กำหนดให้โรงงานอุตสาหกรรมที่มีลักษณะสมบัติเกินมาตรฐานน้ำเสียของโรงงานอุตสาหกรรมที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของโครงการ ต้องจัดทำระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นเพื่อบำบัดน้ำเสียให้ได้ตามข้อกำหนด

ตารางที่ 2-3 เกณฑ์กำหนดลักษณะของน้ำเสียโรงงาน ที่ยอมให้ระบายลงท่อน้ำเสียของโครงการ

พารามิเตอร์	ค่ามาตรฐาน
1. ค่าบีโอดี	ไม่เกิน 500 มิลลิกรัม/ลิตร
2. ค่าซีโอดี	ไม่เกิน 750 มิลลิกรัม/ลิตร
3. สารแขวนลอย	ไม่เกิน 200 มิลลิกรัม/ลิตร
4. ค่าทีดีเอส	ไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร
5. ค่าทีเคเอ็น	ไม่เกิน 100 มิลลิกรัม/ลิตร
6. ความเป็นกรดและด่าง	5.5-9.0
7. สารละลายเหล็ก	ไม่เกิน 10 มิลลิกรัม/ลิตร
8. ฟลูออไรด์	ไม่เกิน 5 มิลลิกรัม/ลิตร
9. ซัลไฟด์	ไม่เกิน 1 มิลลิกรัม/ลิตร
10. ไซยาไนต์	ไม่เกิน 0.2 มิลลิกรัม/ลิตร
11. ฟอर्मัลดีไฮด์	ไม่เกิน 1 มิลลิกรัม/ลิตร
12. ฟีนอล	ไม่เกิน 1 มิลลิกรัม/ลิตร
13. คลอไรด์เทียบเป็นคลอรีน	ไม่เกิน 2,000 มิลลิกรัม/ลิตร
14. คลอรีนอิสระ	ไม่เกิน 1 มิลลิกรัม/ลิตร
15. สารฆ่าแมลง	ตรวจไม่พบตามวิธีตรวจสอบที่กำหนด
16. อุณหภูมิ	ไม่เกิน 45 องศาเซลเซียส
17. น้ำมันและไขมัน	ไม่เกิน 10 มิลลิกรัม/ลิตร
18. สารกัมมันตภาพรังสี	ตรวจไม่พบตามวิธีตรวจสอบที่กำหนด
19. ผงซักฟอก	ไม่เกิน 30 มิลลิกรัม/ลิตร
20. โลหะหนัก	

- โปรท(Hg)	ไม่เกิน 0.005 มิลลิกรัม/ลิตร
-------------	------------------------------

ที่มา : การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย,2544

ตารางที่2-3เกณฑ์กำหนดลักษณะของน้ำเสียโรงงาน ที่ยอมให้ระบายลงท่อน้ำเสียของโครงการ(ต่อ)

พารามิเตอร์	ค่ามาตรฐาน
- เซเลเนียม (Se)	ไม่เกิน 0.02 มิลลิกรัม/ลิตร
- แคดเมียม (Cd)	ไม่เกิน 0.03 มิลลิกรัม/ลิตร
- ตะกั่ว (Pb)	ไม่เกิน 0.02 มิลลิกรัม/ลิตร
- อาร์เซนิก (As)	ไม่เกิน 0.25 มิลลิกรัม/ลิตร
- โครเมียมชนิดไตรวาเลนต์ (Cr^{3+})	ไม่เกิน 0.75 มิลลิกรัม/ลิตร
- โครเมียมชนิดเฮกซะวาเลนต์ (Cr^{6+})	ไม่เกิน 0.25 มิลลิกรัม/ลิตร
- แบเรียม (Ba)	ไม่เกิน 1.0 มิลลิกรัม/ลิตร
- นิกเกิล (Ni)	ไม่เกิน 1.0 มิลลิกรัม/ลิตร
- ทองแดง (Cu)	ไม่เกิน 2.0 มิลลิกรัม/ลิตร
- สังกะสี (Zn)	ไม่เกิน 5.0 มิลลิกรัม/ลิตร
- แมงกานีส (Mn)	ไม่เกิน 5.0 มิลลิกรัม/ลิตร
- เงิน (Ag)	ไม่เกิน 1.0 มิลลิกรัม/ลิตร

ที่มา : การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย,2544

2. ปริมาณน้ำเสียและแนวทางการจัดการ

โครงการใช้เกณฑ์และข้อกำหนด (Design Criteria) คำนวณปริมาณน้ำเสียร้อยละ 80 ของปริมาณน้ำใช้ และน้ำซึมเข้าเส้นท่อน้ำเสียร้อยละ 2 ซึ่งจะมีปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นรวมทั้งโครงการเท่ากับ 1,665.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน เนื่องจากพื้นที่อุตสาหกรรมโซน A และโซน C โครงการกำหนดเป็นพื้นที่อุตสาหกรรมประเภทที่ไม่มีการปล่อยระบายน้ำทิ้งออกนอกโรงงาน ดังนั้น ปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นและเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพส่วนกลาง โครงการจะคำนวณเฉพาะพื้นที่เขตอุตสาหกรรมโซน B อุตสาหกรรมโซน D เท่านั้น ส่วนน้ำเสียหลังผ่านการบำบัดในเขตพื้นที่พาณิชย์กรรมจะระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ

การจัดการน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วของโครงการ ไม่มีการระบายน้ำทิ้งออกจากพื้นที่โครงการ โดยการจัดการน้ำทิ้งของโครงการจะแบ่งตามประเภทอุตสาหกรรม ซึ่งโรงงานในกลุ่มอุตสาหกรรมโซน A และอุตสาหกรรมโซน C จะมีระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นของแต่ละโรงงาน และมีการนำน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาใช้ให้มากที่สุด ทั้งใช้ในระบบชักโครกและพื้นที่สีเขียวของแต่ละโรงงานส่วนที่เหลือจะนำไปใช้พื้นที่สีเขียวของโครงการ สำหรับโรงงานในกลุ่มอุตสาหกรรมโซน B อุตสาหกรรมโซน D จะมีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นเพื่อบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นให้เป็นไปตามเกณฑ์กำหนดลักษณะของน้ำเสียโรงงาน ที่ยอมให้ระบายทิ้งลงท่อน้ำเสียของโครงการ และน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วจะนำกลับมาใช้ใหม่ทั้งหมดโดยไม่มีการระบายทิ้งออกนอกโครงการ

(3) กากของเสียและการกำจัด

กากของเสียจากการผลิตส่วนใหญ่เป็นเศษยางและพลาสติก (Scrab) ที่สามารถนำไปผสมกับวัตถุดิบตั้งต้นเข้าสู่กระบวนการผลิตได้ใหม่ ส่วนกากของเสียที่ไม่สามารถนำเข้าสู่กระบวนการผลิตได้ทำการแยกประเภทแล้วรวบรวมไปเก็บที่พักขยะของแต่ละโรงงาน แบ่งเป็น ประเภทของเสียที่สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ได้อีก (Reuse/Recycle) ของเสียทั่วไปจากการผลิตและจากอาคารสำนักงานที่สามารถนำไปฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล และของเสียอันตรายที่ต้องทำการบำบัด ปรับเสถียรและฝังกลบอย่างปลอดภัยหรือเผาทำลายในเตาทำลายเตาเผาปูนซีเมนต์ ซึ่งบริษัทที่รับกำจัดของเสียต้องได้รับใบอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ซึ่งแต่ละโรงงานได้ขออนุญาต และบันทึกประเภทปริมาณของเสียจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรม ก่อนส่งไปกำจัดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว